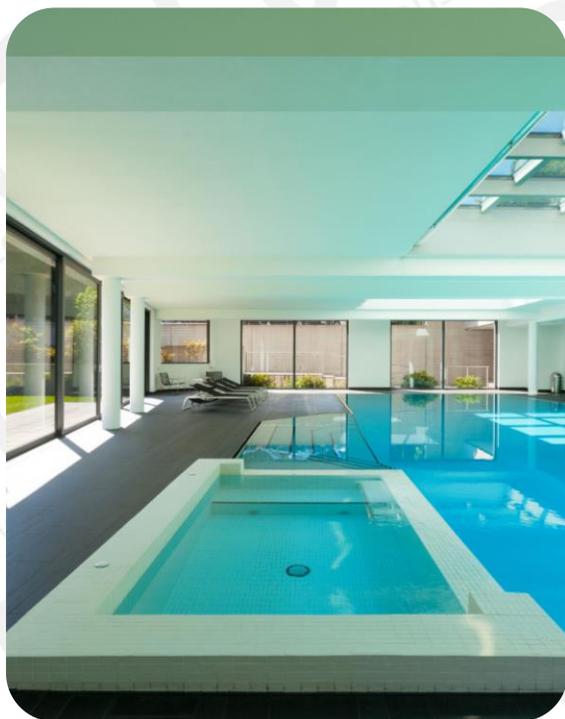


tma

www.tnaacoustic.com

SISTEMA TNA MONOLITICO

ACOUSTIC



L'equilibrio sensoriale che si cela dietro un'acustica invisibile



LAVORI REALIZZATI
SISTEMA TNA MONOLITICO

DEFINIZIONE

TNA è un sistema monolitico che viene realizzato in opera tramite la posa di moduli standard e poi finiti in un blocco unico

MODULO



Spessore pannello 37mm



Sistema finito 40mm



Bordi smussati
(per ricavare lo stucco)



Resistenza termica	0,038 W/mK
Resistenza alle muffe	Si
Permeabilità al vapore	Si
Fonoisolante	Si
Lavabilità	Si
Peso specifico in opera	11 Kg/mq ca.

È possibile realizzare strutture curve intervenendo sulle dimensioni del pannello: concave & convesse



La dimensione dei prodotti hanno una tolleranza pari al $\pm 0,5\%$ del valore indicato.

PANNELLO

I pannelli TNA sono prefabbricati e pronti all'uso.

Il sistema ad incastro (maschio/femmina) garantisce una notevole facilità di posa, perfetta planarità e robustezza meccanica.



LANA DI ROCCIA

Fonoassorbente, fonoisolante e termica

RETE PORTA SCHIUMA

Base per il fissaggio della schiuma

LAMA IN OSSIDO DI MAGNESIO

Per l'incastro con altri pannelli

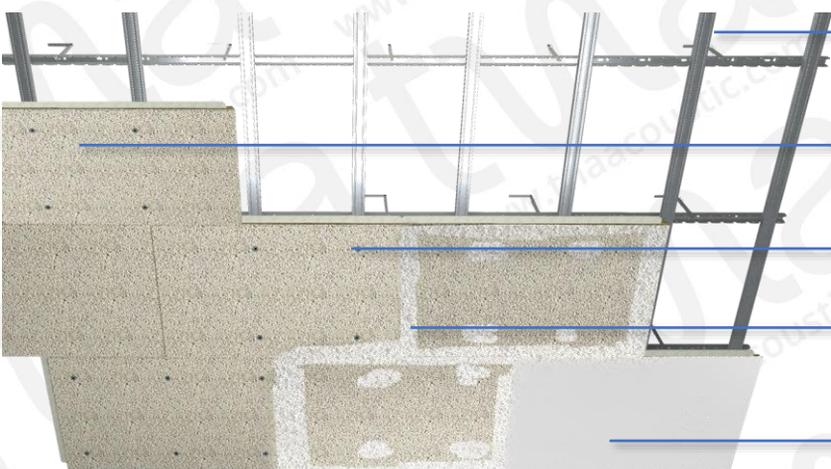
SCHIUMA DI VETRO

Rivestimento permeabile all'aria



COME FUNZIONA TNA
SISTEMA TNA MONOLITICO

tna
www.tnaacoustic.com



ORDINATURA METALLICA
Passo 400mm

PANNELLI AVVITATI IN STRUTTURA
Struttura standard da cartongesso

FISSAGGIO MECCANICO
Viti e rondelle da 25 mm

STUCCATURA

Lavorazione in opera per sigillare le fessure dei pannelli e i fori delle viti

RIVESTIMENTO FINALE

A base di microgranulato di marmo, copre il sistema rendendolo monolitico



PANNELLI INCOLLATI DIRETTAMENTE A SOLAIO

Incollaggio con colla cementizia e fissaggio meccanico con tasselli

Il rivestimento finale può essere personalizzato nella superficie, nel colore o arricchito di punti luce



VASTO POTERE DI PROGETTAZIONE

Finiture personalizzabili a campione. Combinazione di materiali innovativi e sostenibili per le finiture fonoassorbenti.



MASSA AREICA CALIBRABILE

La curva di assorbimento acustico è calibrabile in funzione delle esigenze utilizzando diversi spessori e differenti granulometrie.



RIPRODUZIONE DECORAZIONI

Riproduzione cornici, decorazioni e stucchi di edifici storici. Sviluppo di finiture tradizionali ed effetti materici innovativi.



AMPIA GAMMA DI COLORI

Colorazione a trattamento termico della massa con colori coprenti, con tonalità di tinta estremamente brillanti e pulite.



GRANULOMETRIE

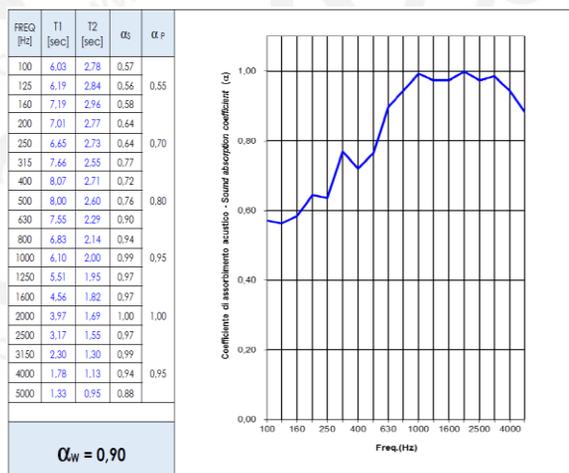
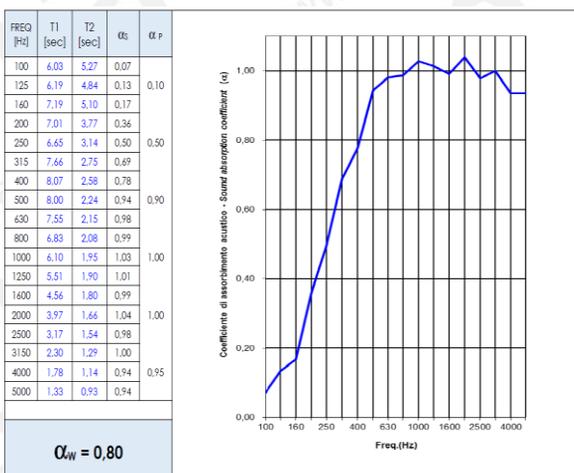
- Grana fine (intonaco fine)
- Grana media (intonaco medio)



INSERIMENTI

- Guide di luce
- Faretto ad incasso
- Stripled
- Botole di ispezione
- Bocchette aria condizionata
- Punti di appendimento





ASSORBIMENTO ACUSTICO

$\alpha_w = 0,80$

Campione posizionato direttamente su pavimento della camera riverberante

NORMA DI RIFERIMENTO: EN ISO 354:2003

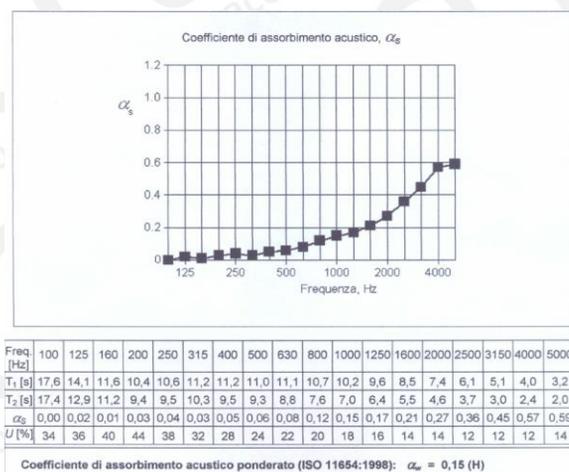
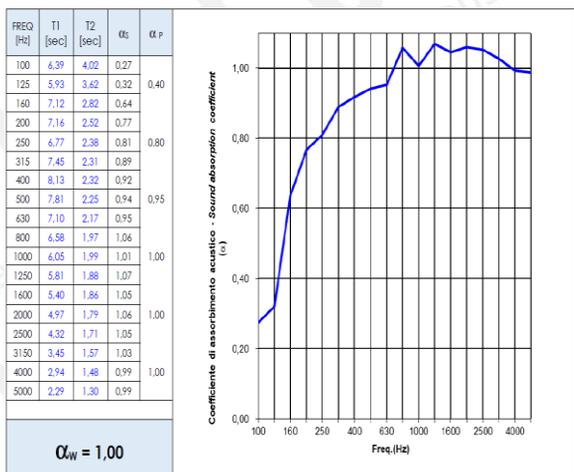


ASSORBIMENTO ACUSTICO

$\alpha_w = 0,90$

Campione posizionato con intercapedine di aria sotto di esso

NORMA DI RIFERIMENTO : EN ISO 354:2003



ASSORBIMENTO ACUSTICO

$\alpha_w = 1,00$

Campione posizionato direttamente su pavimento della camera riverberante con aggiunta di un pannello in lana di roccia sotto il campione

NORMA DI RIFERIMENTO: EN ISO 354:2003



ASSORBIMENTO ACUSTICO

$\alpha_w = 0,15$

Campione di solo intonaco TNA sopra a lastre di cartongesso posizionate direttamente su pavimento della camera riverberante

NORMA DI RIFERIMENTO : EN ISO 354:2003



**REAZIONE AL FUOCO**

A2-s1,do

**MANUTENZIONE ORDINARIA**

Aspiratore

**RIFLESSIONE E DIFFUSIONE DELLA LUCE**

Riflessione: 88% Elegant Render

Diffusione: superiore al 97% Elegant Render

Riflessione 79% Ready-Mix Render

**IGIENE**

La lana di roccia non contiene alcun elemento nutritivo e non favorisce lo sviluppo di microrganismi.

**RESISTENZA ALL'UMIDITA' E ALLA FLESSIONE**

Ottima resistenza all'umidità. Fino a 100% UR (umidità relativa).

È possibile installare TNA in centri benessere o ambienti umidi. Questi ambienti devono essere ben ventilati e non devono presentare schizzi, gocciolamenti d'acqua o condense.

**AMBIENTE**

Materiali sostenibili: composto per 80% da materiali riciclati come vetro, granulati di marmo e ceramiche.

**INCAPSULAMENTO DELLE FIBRE**

Sistema trattato per non rilasciare fibre nell'ambiente.

**UN SISTEMA UNICO**

Lo speciale strato di finitura superficiale in 3 mm di spessore, grazie alla sua caratteristica permeabilità al flusso d'aria, consente la corretta penetrazione dell'energia sonora incidente.

Strato di finitura acusticamente trasparente

Schiuma di vetro cellulare

Cuscinetto fonoassorbente

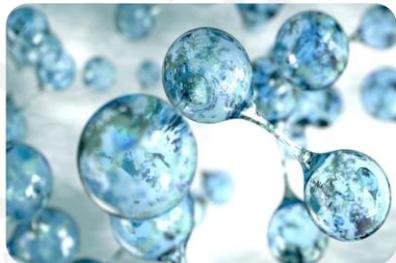
Il manto in schiuma di vetro cellulare dissipa parte dell'energia sonora e la trasferisce al retrostante strato fonoassorbente, indipendentemente dall'angolo di incidenza (provenienza del suono o rumore).

Il pannello semi-rigido in lana di vetro di ultima generazione completa l'azione fonoassorbente dissipando per porosità, grazie all'ottimale resistività al flusso d'aria, l'energia sonora residua che quindi non viene più riflessa verso l'ambiente.



TNA incontra BIOTECH.

BIOTECH è una bio-pittura completamente naturale che, grazie al suo principio attivo brevettato, neutralizza gli agenti inquinanti in sospensione, riequilibra lo scambio termico e, agendo in maniera simile alla fotosintesi clorofilliana, ionizza l'aria. È completamente anti-muffa e, cosa più importante, dura nel tempo.



LA SOLUZIONE CONTRO MUFFE E BATTERI

Il potere fungicida delle superfici con tecnologia ionizzante integrata è tale da bloccare completamente lo sviluppo di una sospensione fungina mista. Le superfici con tecnologia ionizzante integrata prendono così il posto dei normali prodotti antifungo e antimuffa, spesso tossici. Non viene prodotta alcuna sostanza chimica: il processo è completamente naturale.

EFFICACIA MISURABILE

Grazie a piccole strumentazioni portatili, è possibile misurare la concentrazione di anioni prima e dopo l'installazione, per verificarne l'efficacia.

Le concentrazioni di anioni per centimetro cubo presenti nell'aria sono:

- Nelle zone urbane residenziali: tra 40 e 50 /cm³;
- Nelle aree urbane: tra 100 e 200 /cm³;
- Nelle campagne: tra 700 e 1000 /cm³;
- In alta montagna: sopra i 1.500 /cm³;
- Dopo un temporale: ca 2.000 /cm³
- TNA ionic: oltre 2.000 /cm³

SUPERFICI CON TECNOLOGIA IONIZZANTE INTEGRATA: BIOTECNOLOGIA PER LA SALUTE

La struttura microporosa permette la circolazione dell'aria fino agli strati profondi del pannello interagendo con una combinazione brevettata di elementi che permettono il rilascio di una specifica quantità di anioni calibrabile compresa tra 1000 a 20.000 /cm³.

Uno ione con carica negativa ha la capacità di attrarre le particelle di polvere e i batteri, che solitamente hanno una carica positiva, neutralizzandoli.



VINCITORE 2018
RETAIL INTERIOR SURFACE
SPONSORED BY FINSA

Cliente: Cannavacciuolo Bistrot Torino





TNA SRL

Via E.Segrè, 5
36066 Sandrigo, Vicenza (VI) - ITALY

<http://www.tnaacoustic.com/>

 info@mttitalia.it

P. Iva 04260600244

 +39 0444 750379